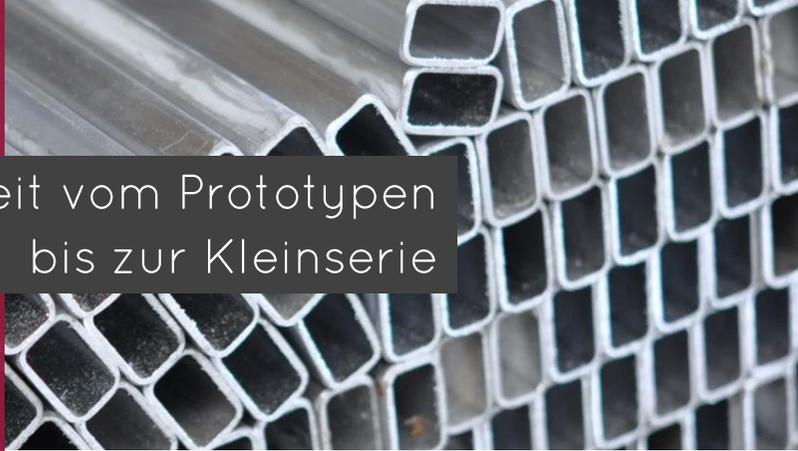


Präzisionsarbeit vom Prototypen
bis zur Kleinserie



Modernste Fertigungs- und
Messtechnologie



Große Fertigungstiefe –
beste Qualität



MX Prototyping

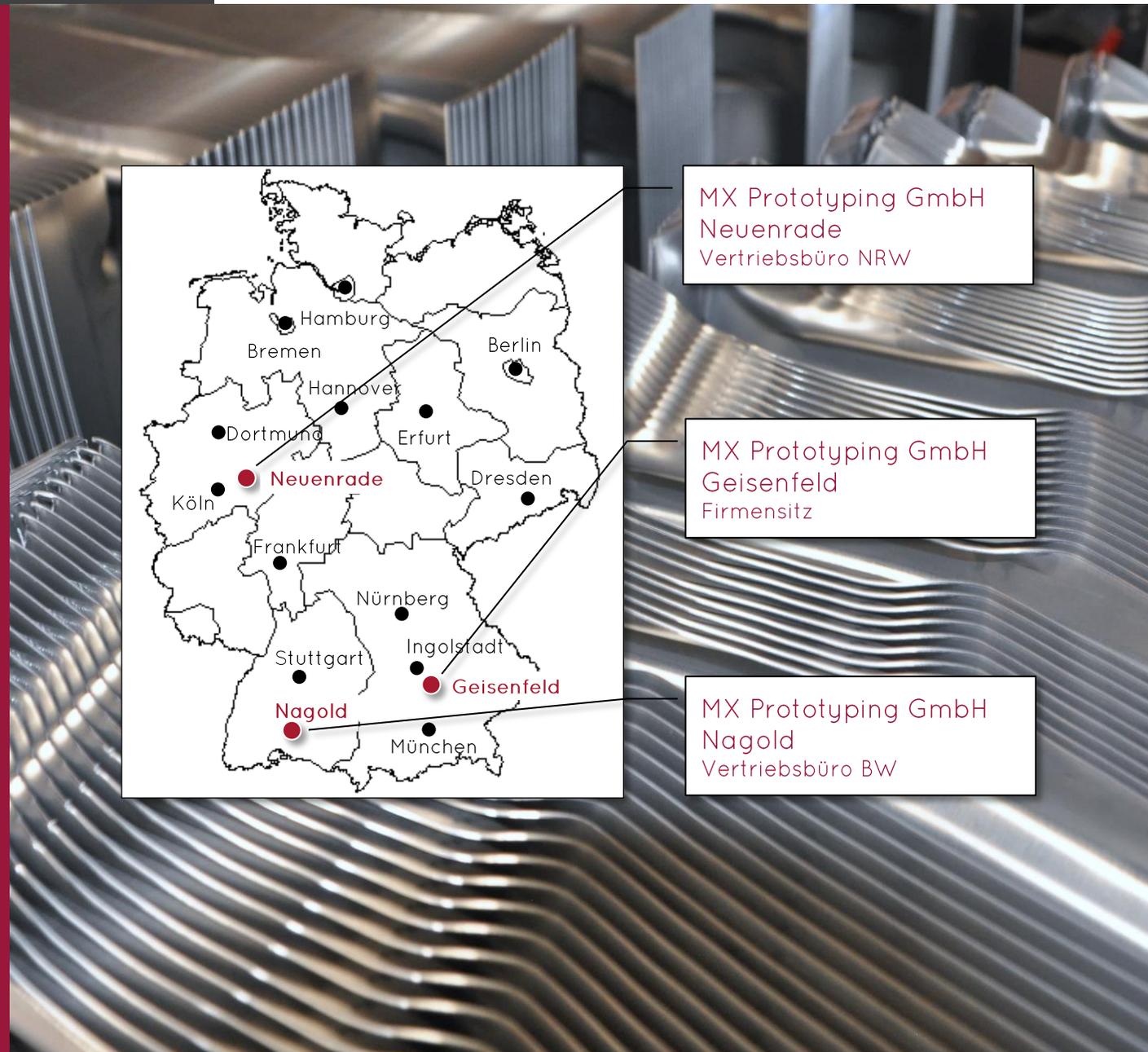
Wir setzen auf Qualität.
Kompromisslos.

Unternehmenspräsentation

Die 1989 gegründete MX Prototyping GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen im Prototypenbau und verbindet Handwerk und Industrie. Höchste Qualität und Kundenzufriedenheit sind unser Antrieb.

Unsere rund 40 Mitarbeiter sind unser größtes Kapital. Wir pflegen deshalb eine Unternehmenskultur, die von Offenheit, flachen Hierarchien und einem persönlichen und respektvollen Umgang miteinander geprägt ist.

Wir fördern Motivation und Leistungsbereitschaft unserer Beschäftigten und tun alles dafür, dass sie sich in unserem Unternehmen wohl fühlen. So schaffen wir es im Team die Herausforderungen unserer Kunden zu meistern.



MX Prototyping GmbH
Neuenrade
Vertriebsbüro NRW

MX Prototyping GmbH
Geisenfeld
Firmensitz

MX Prototyping GmbH
Nagold
Vertriebsbüro BW

Bilder: MX Prototyping

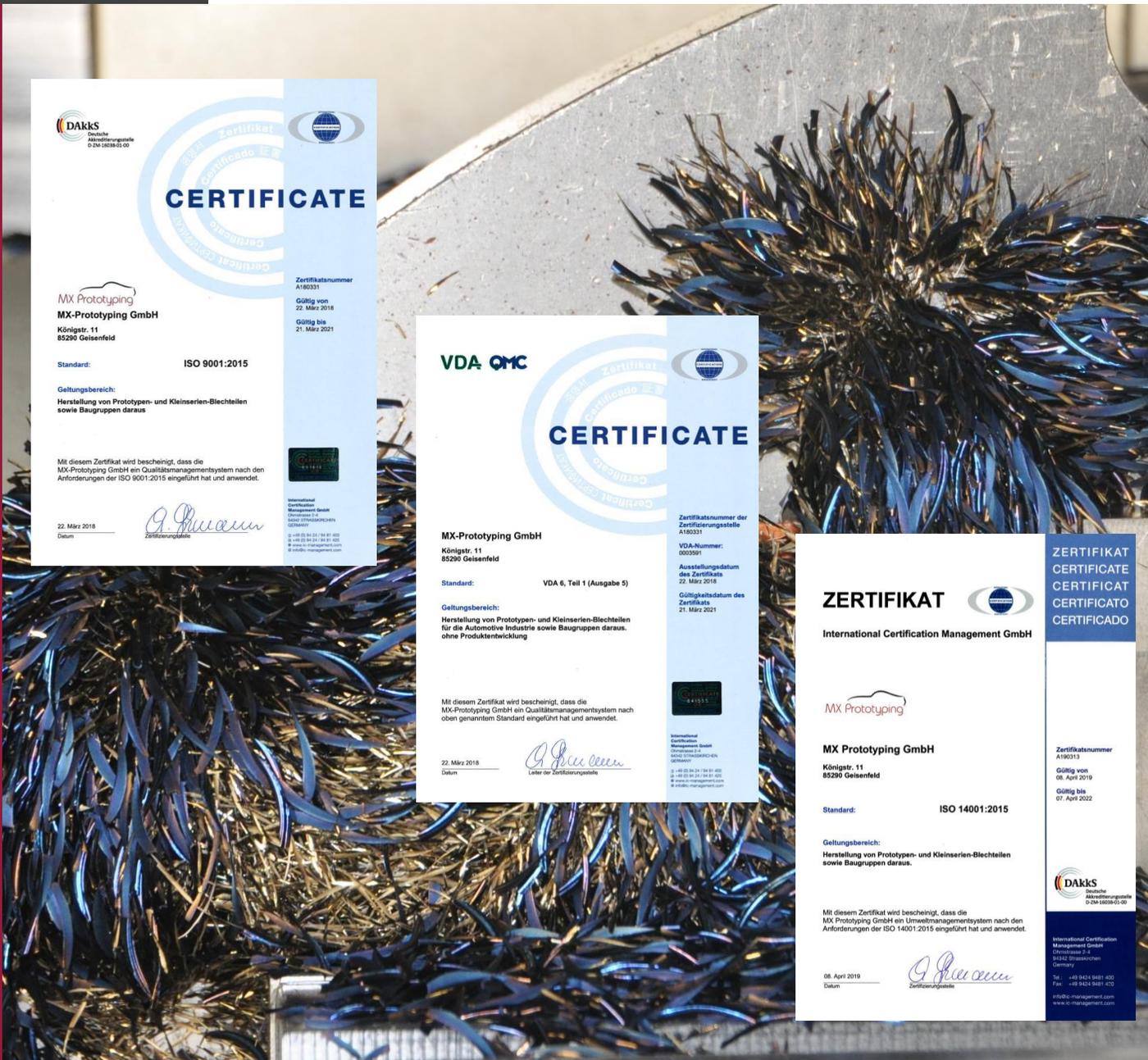
Striktes Qualitätsmanagement und das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Technik sind die Garantie für unsere hohe Fertigungs- und Produktqualität – und für uneingeschränkte Kundenzufriedenheit.

Alle unsere Produkte sind „Made in Germany“ unter Einsatz modernster Fertigungs- und Messtechnik.

Wir beschäftigen ausschließlich gut aus- und weitergebildete Fachkräfte, die unsere hohen Qualitätsstandards voll und ganz umsetzen können.

Kurze Reaktionszeiten und ein umfassender Service sind weitere Qualitätsmerkmale unserer Arbeit.

Die Wirksamkeit unseres Qualitäts- und Umweltmanagementsystems wird durch die Zertifizierungen nach ISO 9001:2015, VDA 6.1 und ISO 14001:2015 bestätigt.



Bilder: MX Prototyping

MX Prototyping produziert Prototypen- und Kleinserien-Blechteile, Umformwerkzeuge, Laserplatinen und Laserkantteile, vorwiegend im Bereich Automotive und Maschinenbau.

Wir bieten eine große Fertigungstiefe und begleiten den gesamten Produktionsprozess vom ersten Entwurf bis zum Endprodukt. Dabei setzen wir modernste Fertigungs- und Messtechnologie ein.

Das garantiert in Kombination mit unserer großen Erfahrung und Fachkompetenz eine gleichbleibend hohe Produktqualität.

Präzisionsarbeit im Kundenauftrag

- Umformwerkzeuge für Stahl-, Aluminium- oder Magnesiumbauteile
- Prototypen in Stahl, Aluminium oder Magnesium
- Kleinserienteile aus Stahl oder Aluminium
- Fertigung komplexer Baugruppen
- Umformung von hochfesten Stählen



Bild: MX Prototyping

Marktführende Software im Einsatz

Konstruktion

- Catia V5
- Spinfire Viewer (alle Arbeitsplätze)

Lesbare Datenformate

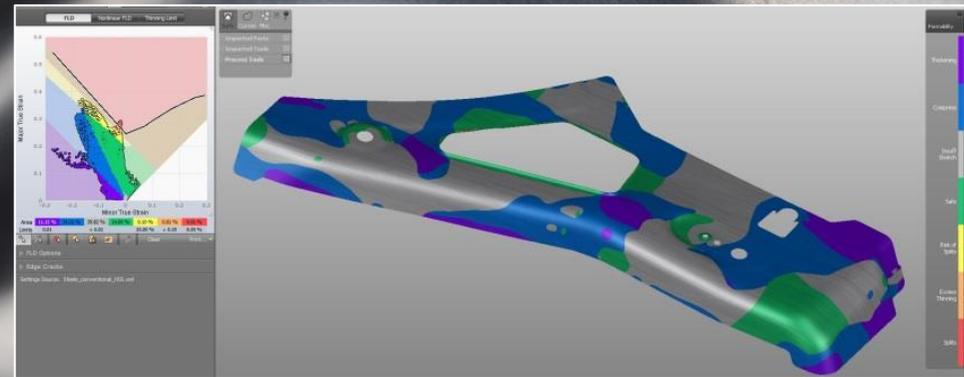
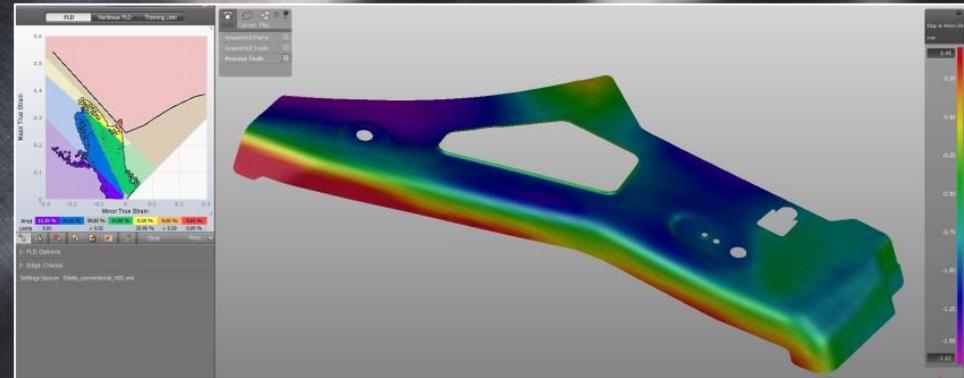
- STEP
- IGES
- CATPART
- SLDPRT

Umformsimulation

- Autoform Plus R8

Datenaustausch

- OFTP 2
- OS4X-Webinterface



Bilder: MX Prototyping

MX Prototyping verfügt über zwei 5-Achs CNC-Bearbeitungszentren. Dies ermöglicht uns mit hoher Effizienz und Termintreue dem Kunden maßgeschneiderte Lösungen anzubieten.

Hermle C50 dynamic

- X 1100 mm, Y 1000 mm, Z 750 mm
- Störkreis 1100mm, 2000Kg Beladung
- Elektronischer Messtaster
- Kühlung über das Fräswerkzeug
- Späneförderer
- 50fach Werkzeugwechsler

Hermle C42 dynamic

- X 800mm Y 800mm Z 550 mm
- Störkreis 800mm, 1400Kg Beladung
- Elektronischer Messtaster
- Kühlung über das Fräswerkzeug (IKZ)
- Späneförderer
- 42fach Werkzeugwechsler

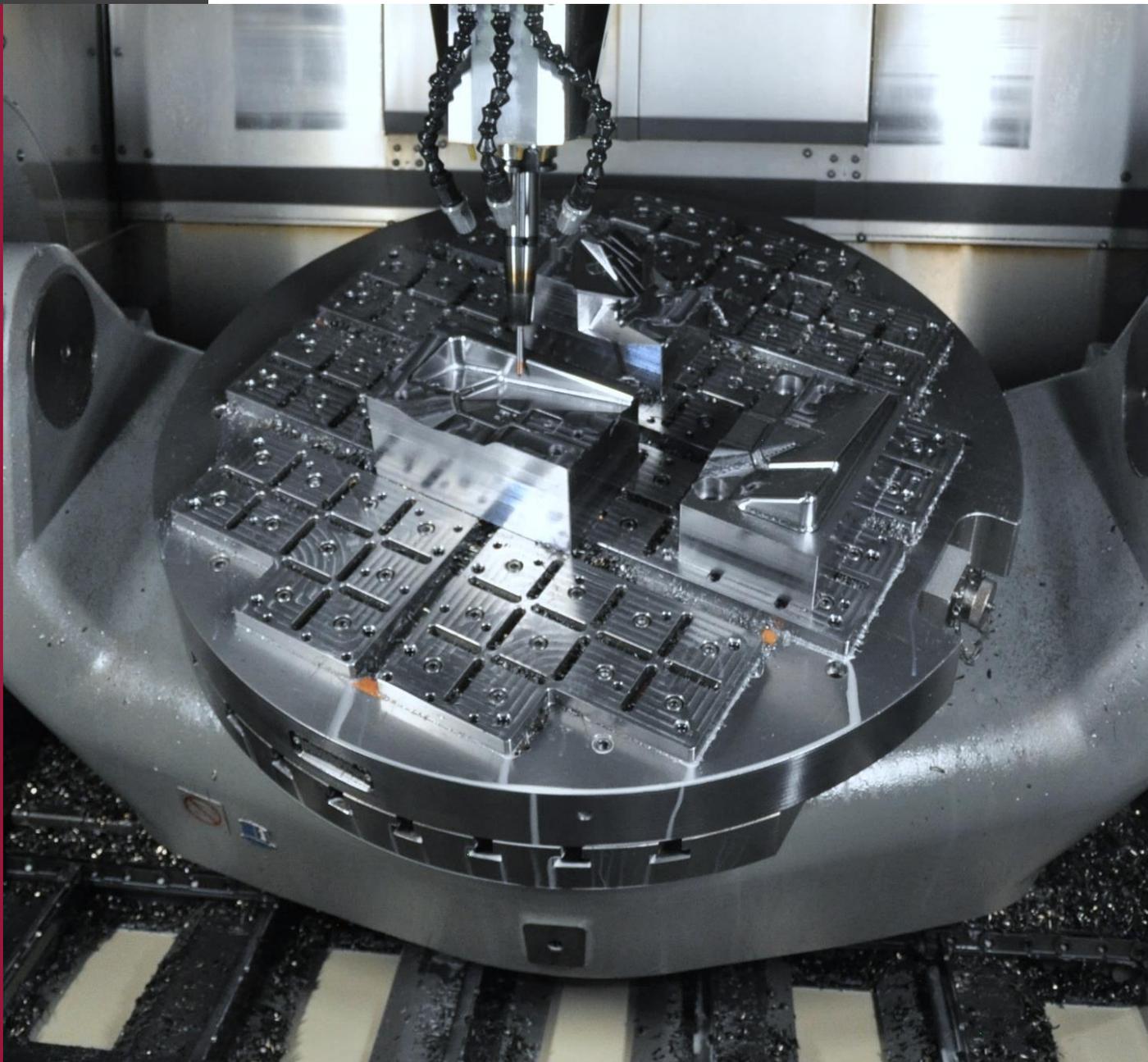


Bild: MX Prototyping

MX Prototyping ist im Bereich Pressen durch ihren umfangreichen Maschinenpark in der Lage, Prototypenteile, Kleinserien und Serien zu fertigen.

Mit unseren Pressen von 60 bis 615 Tonnen Pressdruck und Tischgrößen bis zu 1200 x 1200 mm können wir individuell und flexibel auf jeden Kundenwunsch eingehen.

Unsere Hydraulik-Pressen im Überblick:

Typ	Hersteller	Druck t	Tischgröße mm
PYE 63	WEMA	60	630 x 500
PY 63S1	WEMA	60	740 x 560
100 SS	WEMA	100	742 x 702
PY 250 SS	WEMA	250	1250 x 900
PY 250 N	WEMA	250	1250 x 900
Duramatic	Mossini	300	1105 x 820
H-615	HiDROLIKSAN	615	1200 x 1200



Bild: MX Prototyping

Wir arbeiten bei MX Prototyping mit einer modernen und variablen 3D-Anlage. Mit Lasertechnologie können wir Bauteile unterschiedlichster Art von einfachen bis hin zu komplexen Geometrien schneiden.

6 Achsen Lasersystem

Trumpf TruLaser Cell 7040

- Strahlleistung 4 Kilowatt, CO2 Laser
- Verfahrswege X 4.000mm, Y 1.500mm, Z 750mm
- X 1100 mm, Y 1000 mm, Z 750 mm
- 2-Stationen-Modus für hauptzeitparalleles Rüsten und Schneiden
- Wärmerückgewinnung zur Reduzierung der Energiekosten sowie Senkung des CO2-Ausstosses
- höchste Präzision und Schneidgeschwindigkeit



Bild: MX Prototyping

Bei allen von uns produzierten Bauteilen erfolgt eine Erstteilvergabe durch das Vermessen von Form und Beschnitt.

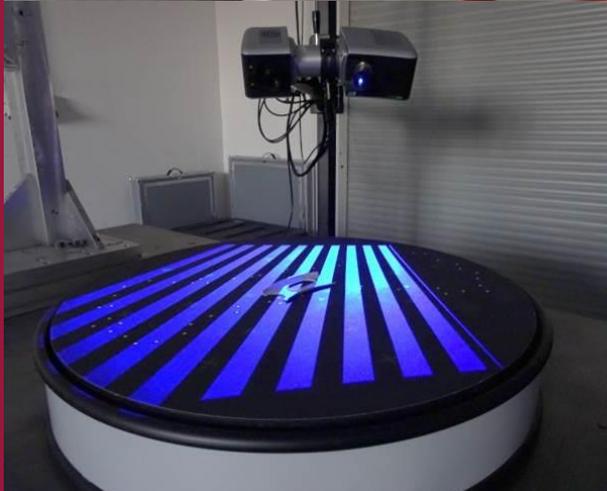
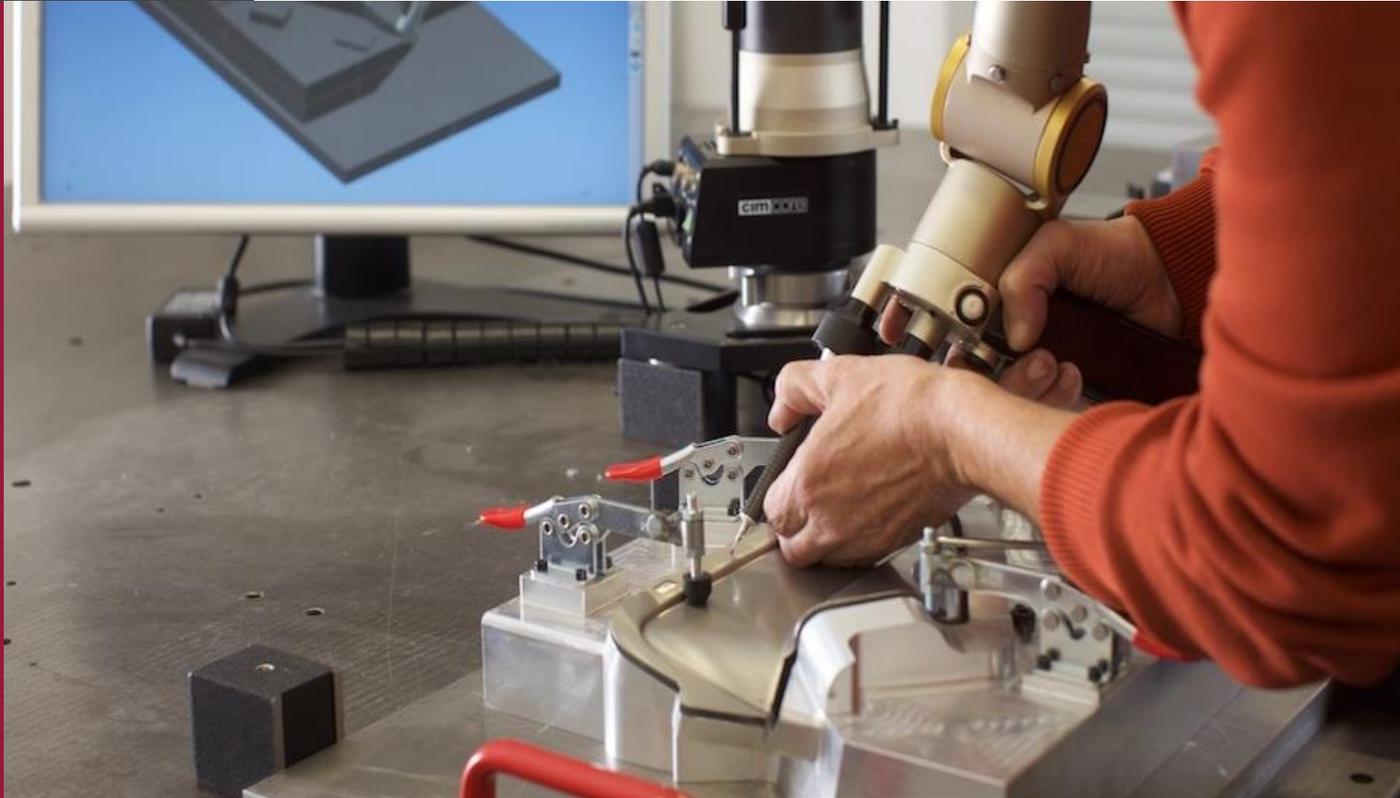
Auf Kundenwunsch wird nach Vorgabe ein Messprotokoll erstellt.

Unsere Mess-Software

- Polyworks
- GOM Inspect

Unsere Messgeräte

- Romer Infinite 3D Measuring Arm
- Zeiss Comet 6 High end 3D Sensor
- GOM Athos Scanbox



Bilder: MX Prototyping

Die Werkstoffe Magnesium, Aluminium, Stahl und Edelstahl können wir schweißtechnisch verarbeiten.

Folgende Schweißverfahren kommen hierbei zum Einsatz:

- CMT-Roboterschweißen mit Dreh-/Kipp-Positionierer
- MIG-, MAG- und WIG-Schweißen mit modernsten, computergesteuerten Anlagen von Fronius und EWM
- Lichtbogenbolzenschweißen mit Anlage von Nelson
- Punktschweißen

Die Prüfung der Schweißnähte durch Schliffuntersuchung erfolgt bei uns im Haus. Wir beschäftigen nur ausgebildete und geprüfte Schweißer.



Bilder: MX Prototyping

Zusammenbau

Aufteilung in verschiedene Unterbaugruppen um die Toleranzkette sowie die Fertigungsabläufe zu optimieren.



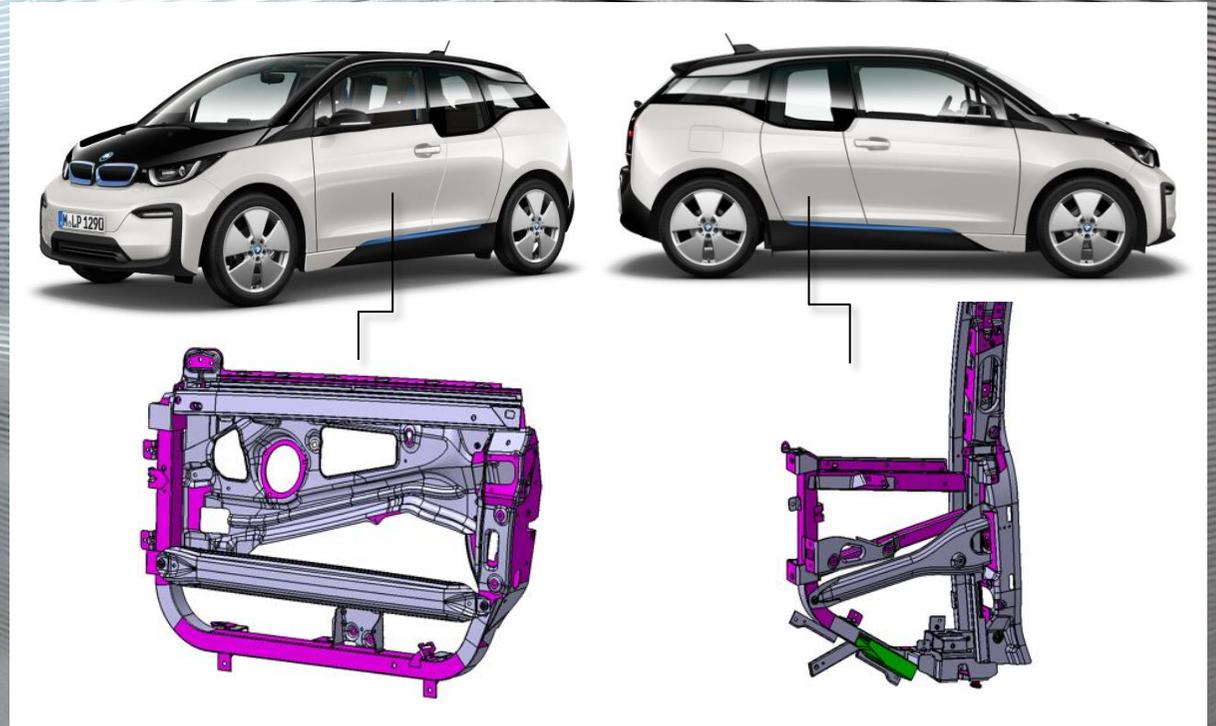
Prüfvorrichtung

100 Prozent Kontrolle. Alle Schnittstellen zum Fahrzeug werden abgeprüft.

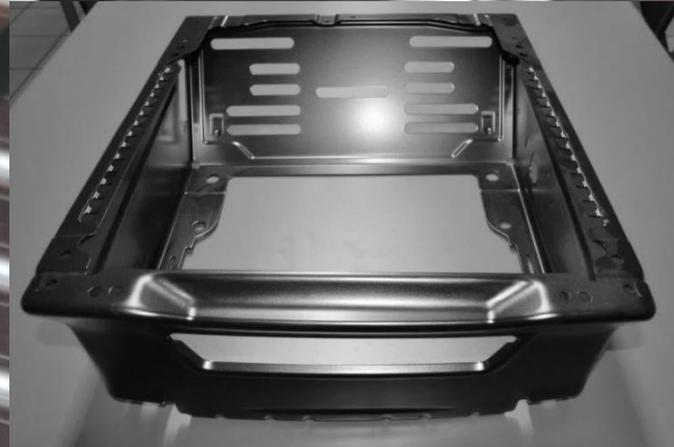


Bilder: MX Prototyping

Entwicklungsunterstützung,
Prototypen und Vorserie aus
hochfestem Aluminium



Prototypen aus Stahl, Aluminium und Magnesium

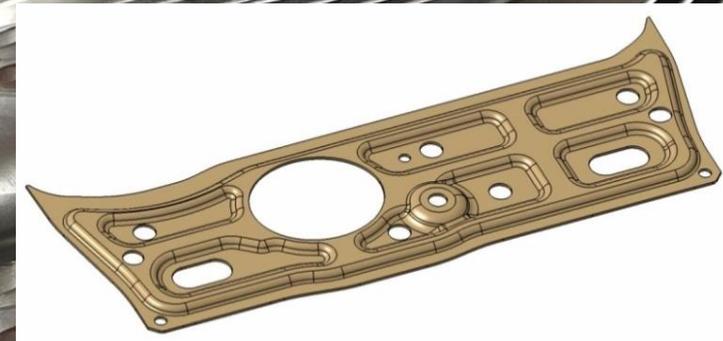


Bilder: MX Prototyping

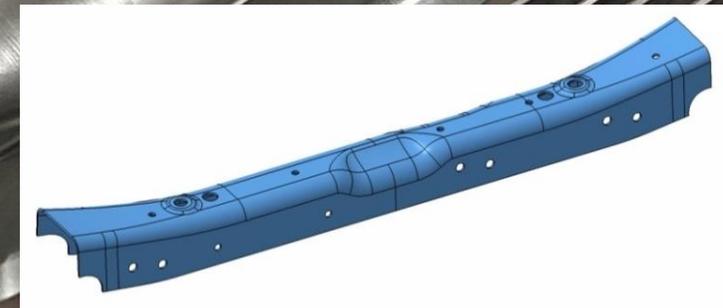
Querträger S420 MC
t 3,0 mm



Querträger S420 MC
t 2,75 mm



Querträger S420 MC
t 2,0 mm



Bilder: MX Prototyping

Cockpitträger

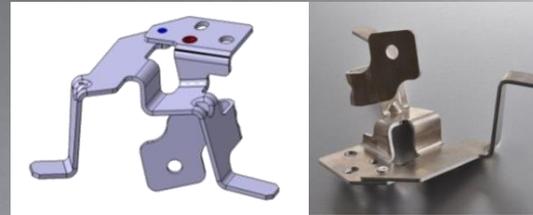


Abschirmblech - Edelstahl

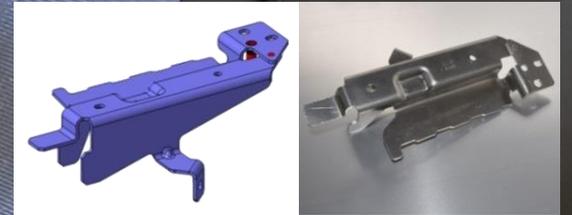


Halte Klimagerät - Aluminium

Diverse Halter



Armaturentafelhalter - Aluminium



Armaturentafelhalter - Aluminium

Hitzeschutz

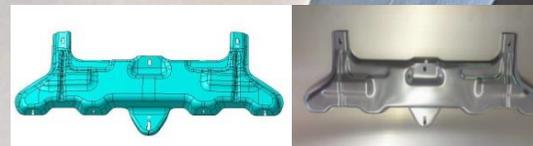


Kabelschuh - Messing

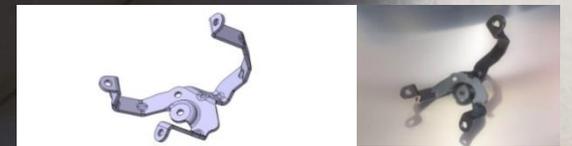


Heckstütze - Aluminium

Wärmeabschirmteile



Haltewinkel - Aluminium

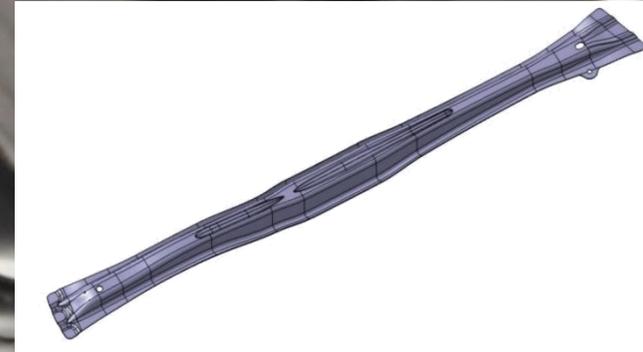
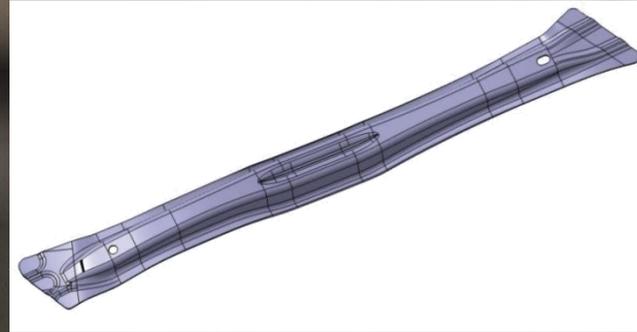


Halte - Stahl

Frästeile

Sitzbauteile

Herstellung aus hochfesten Stählen



Bilder: MX Prototyping

Herstellung aus Stahl



Bilder: MX Prototyping

Firmensitz

MX Prototyping GmbH
Königstraße 11
85290 Geisenfeld

Vertreten durch:
Maximilian Stolfig
Geschäftsführer
Andreas Großheim
Prokurist

Tel. +49 8452 72 94 0
Fax +49 8452 72 94 39
E-Mail info@mxprototyping.de

www.mxprototyping.de

Vertriebsbüro NRW

Andreas Großheim
Am Kreikenmarkt 4
58809 Neuenrade

Tel. + 49 2394 24 23 46
Fax + 49 2394 24 23 47
Mobil +49 160 36 50 018
E-Mail vertrieb.nrw@mxprototyping.de

Vertriebsbüro BW

Ulrich Grossmann
Am Riedbrunnen 5
72202 Nagold

Mobil +49 171 28 30 659
E-Mail vertrieb.bw@mxprototyping.de



Bild: MX Prototyping