



Wir setzen auf Qualität. Kompromisslos.



Unternehmenspräsentation

Stand März 2022



### Unsere Unternehmenskultur

#### Motivierte Mitarbeiter – zufriedene Kunden

Die 1989 gegründete MX Prototyping GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen im Prototypenbau und verbindet Handwerk und Industrie. Höchste Qualität und Kundenzufriedenheit sind unser Antrieb.

Unsere rund 40 Mitarbeiter sind unser größtes Kapital. Wir pflegen deshalb eine Unternehmenskultur, die von Offenheit, flachen Hierarchien und einem persönlichen und respektvollen Umgang miteinander geprägt ist.

Wir fördern Motivation und Leistungsbereitschaft unserer Beschäftigten und tun alles dafür, dass sie sich in unserem Unternehmen wohl fühlen. So schaffen wir es im Team die Herausforderungen unserer Kunden zu meistern.



### Mensch und Technik: Ein perfektes Team

Striktes Qualitätsmanagement und das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Technik sind die Garantie für unsere hohe Fertigungs- und Produktqualität – und für uneingeschränkte Kundenzufriedenheit.

Alle unsere Produkte sind "Made in Germany" unter Einsatz modernster Fertigungs- und Messtechnik.

Wir beschäftigen ausschließlich gut ausund weitergebildete Fachkräfte, die unsere hohen Qualitätsstandards voll und ganz umsetzen können.

Kurze Reaktionszeiten und ein umfassender Service sind weitere Qualitätsmerkmale unserer Arbeit.

Die Wirksamkeit unseres Qualitäts- und Umweltmanagementsystems wird durch die Zertifizierungen nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 bestätigt.



MX Prototypina

# Vom Prototypen bis zur Kleinserie

MX Prototyping produziert Prototypen- und Kleinserien-Blechteile, Umformwerkzeuge, Laserplatinen und Laserkantteile, vorwiegend im Bereich Automotive und Maschinenbau.

Wir bieten eine große Fertigungstiefe und begleiten den gesamten Produktionsprozess vom ersten Entwurf bis zum Endprodukt. Dabei setzen wir modernste Fertigungs- und Messtechnologie ein.

Das garantiert in Kombination mit unserer großen Erfahrung und Fachkompetenz eine gleichbleibend hohe Produktqualität.







### Konstruktion und Umformsimulation

#### Marktführende Software im Einsatz

#### Konstruktion

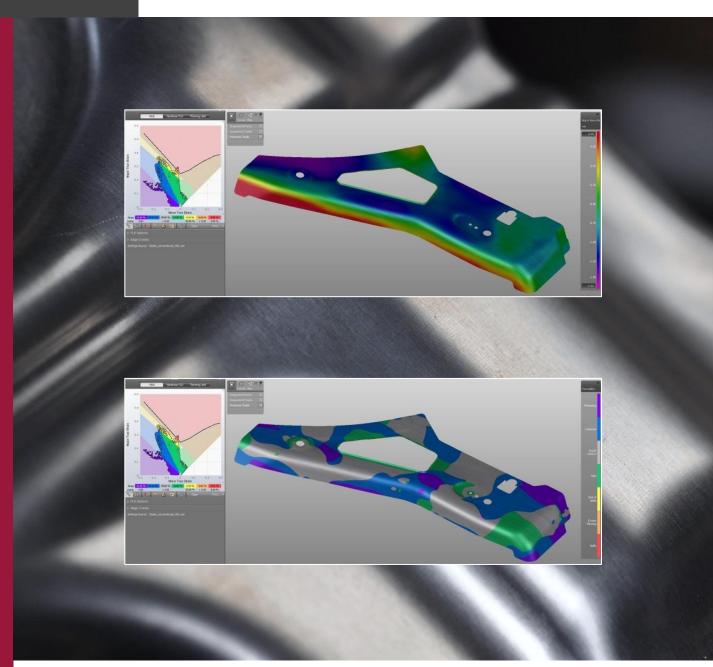
- Catia V5
- Spinfire Viewer (alle Arbeitsplätze)

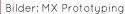
#### Lesbare Datenformate

- STEP
- IGES
- CATPART
- SLDPRT

#### Datenaustausch

- OFTP 2
- OS4X-Webinterface





MX Prototyping'

Werkzeugbau

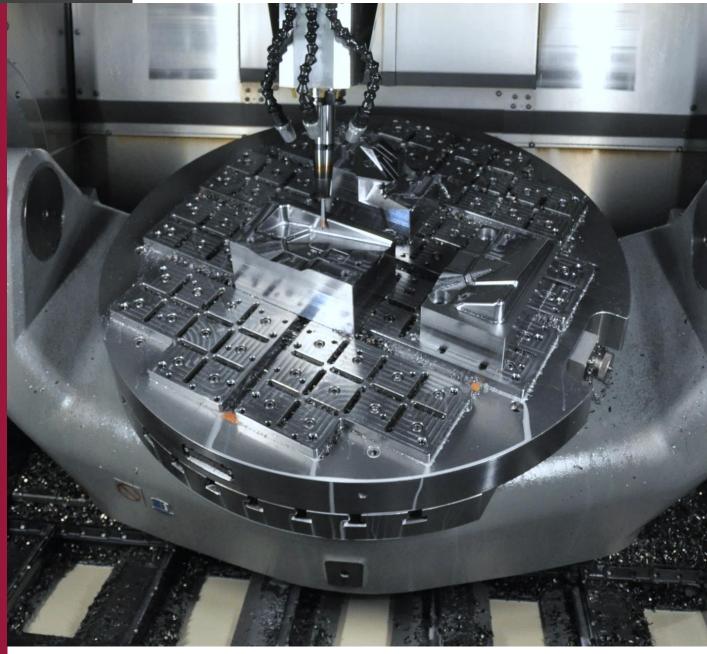
MX Prototyping verfügt über zwei 5-Achs CNC-Bearbeitungszentren. Dies ermöglicht uns mit hoher Effizienz und Termintreue dem Kunden maßgeschneiderte Lösungen anzubieten.

#### Hermle C50 dynamic

- X 1100 mm, Y 1000 mm, Z 750 mm
- Störkreis 1100mm, 2000Kg Beladung
- Elektronischer Messtaster
- Kühlung über das Fräswerkzeug
- Späneförderer
- 50 fach Werkzeugwechsler

#### Hermle C42 dynamic

- X 800mm Y 800mm Z 550 mm
- Störkreis 800mm, 1400Kg Beladung
- Elektronischer Messtaster
- Kühlung über das Fräswerkzeug (IKZ)
- Späneförderer
- 42fach Werkzeugwechsler



Umformtechnik

MX Prototyping ist im Bereich Pressen durch ihren umfangreichen Maschinenpark in der Lage, Prototypenteile, Kleinserien und Serien zu fertigen.

Mit unseren Pressen von 60 bis 615 Tonnen Pressdruck und Tischgrößen bis zu 1200 x 1200 mm können wir individuell und flexibel auf jeden Kundenwunsch eingehen.

### Unsere Hydraulik-Pressen im Überblick:

Тур	Hersteller	Druck t	Tischgröße mm
PYE 63	WEMA	60	630 x 500
PY 63S1	WEMA	60	740 x 560
100 SS	WEMA	100	742 x 702
PY 250 SS	WEMA	250	1250 x 900
PY 250 N	WEMA	250	1250 x 900
Duramatic	Mossini	300	1105 x 820
H-615	HiDROLiKSAN	615	1200 x 1200





Bild: MX Prototyping



3D Lasertechnologie

Wir arbeiten bei MX Prototyping mit einer modernen und variablen 3D-Anlage. Mit Lasertechnologie können wir Bauteile unterschiedlichster Art von einfachen bis hin zu komplexen Geometrien schneiden.

# 6 Achsen Lasersystem Trumpf TruLaser Cell 7040

- Strahlleistung 4 Kilowatt, CO2 Laser
- Verfahrwege X 4.000mm, Y 1.500mm,Z 750mm
- X 1100 mm, Y 1000 mm, Z 750 mm
- 2-Stationen-Modus für hauptzeitparalleles Rüsten und Schneiden
- Wärmerückgewinnung zur Reduzierung der Energiekosten sowie Senkung des CO2-Ausstosses
- höchste Präzision und Schneidgeschwindigkeit



MX Prototyping

### 3D Messtechnologie

Bei allen von uns produzierten Bauteilen erfolgt eine Erstteilfreigabe durch das Vermessen von Form und Beschnitt.

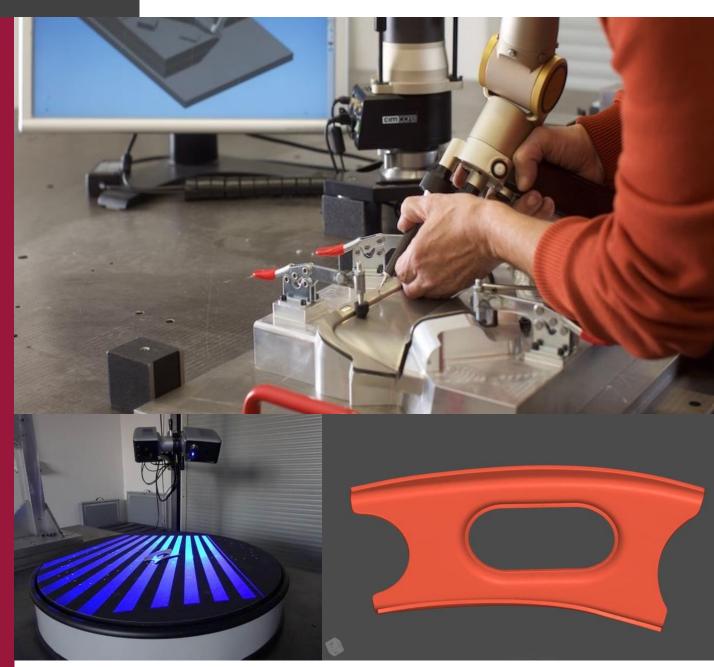
Auf Kundenwunsch wird nach Vorgabe ein Messprotokoll erstellt.

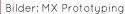
#### Unsere Mess-Software

- Polyworks
- GOM Inspect

### Unsere Messgeräte

- Romer Infinite 3D Measuring Arm
- Zeiss Comet 6 High end 3D Sensor
- GOM Athos Scanbox





### Schweißtechnologie

Die Werkstoffe Magnesium, Aluminium, Stahl und Edelstahl können wir schweißtechnisch verarbeiten.

Folgende Schweißverfahren kommen hierbei zum Einsatz:

- CMT-Roboterschweißen mit Dreh-/Kipp-Positionierer
- MIG-, MAG- und WIG-Schweißen mit modernsten, computergesteuerten Anlagen von Fronius und EWM
- Lichtbogenbolzenschweißen mit Anlage von Nelson
- Punktschweißen

Die Prüfung der Schweißnähte durch Schliffuntersuchung erfolgt bei uns im Haus. Wir beschäftigen nur ausgebildete und geprüfte Schweißer.





# Herstellung von Schweißbaugruppen

#### Zusammenbau

Aufteilung in verschiedene Unterbaugruppen um die Toleranzkette sowie die Fertigungsabläufe zu optimieren.

### Prüfvorrichtung

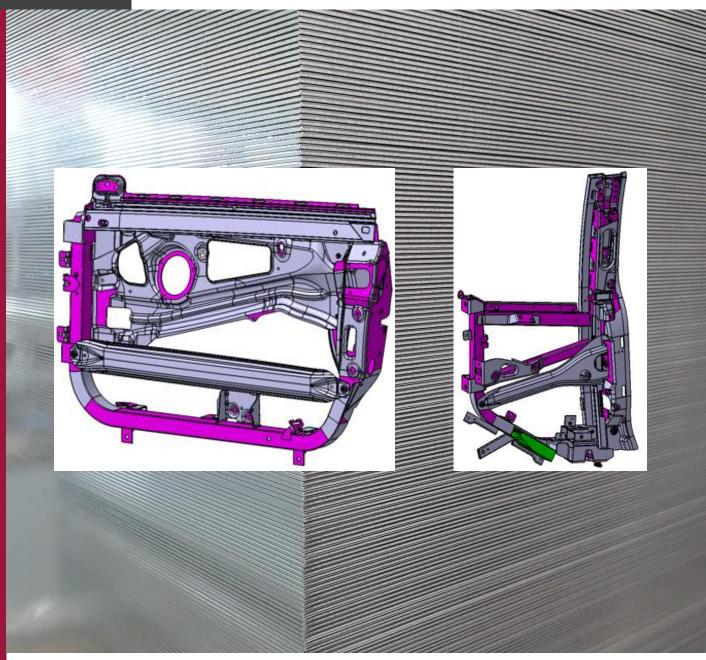
100 **Prozent** Kontrolle. Alle Schnittstellen zum Fahrzeug werden abgeprüft.







Entwicklungsunterstützung, Prototypen und Vorserie aus hochfestem Aluminium



# Sitzstrukturen

Prototypen aus Stahl, Aluminium und Magnesium





### Chassis-Bauteile aus hochfestem Stahl

Querträger S420 MC t 3,0 mm

Querträger S420 MC t 2,75 mm

Querträger S420 MC t 2,0 mm



### Verschiedene Bauteile in Kleinserie

Cockpitträger

Diverse Halter

Hitzeschutz

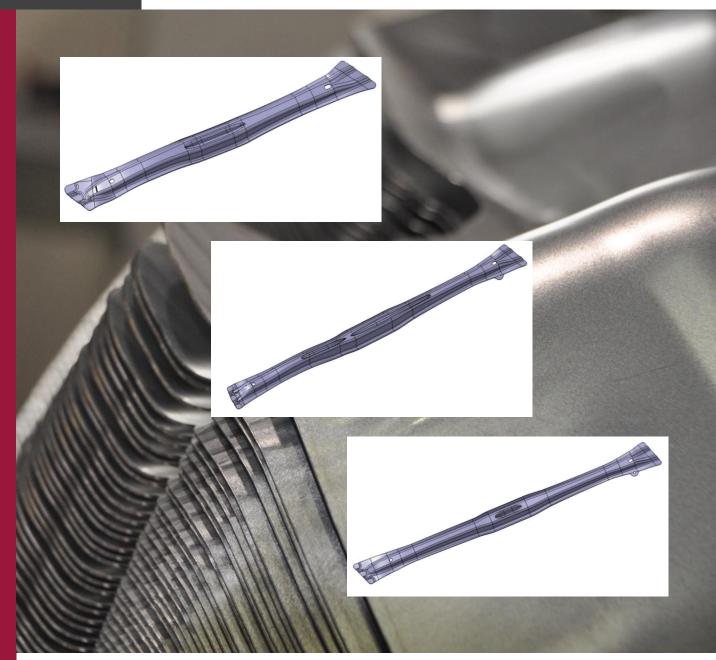
Wärmeabschirmteile

Frästeile

Sitzbauteile



Herstellung aus hochfesten Stählen



Herstellung aus Stahl





### Kontakt

Wir setzen auf Qualität. Kompromisslos.

### Firmensitz

MX Prototyping GmbH Königstraße 11 85290 Geisenfeld

Vertreten durch: Maximilian Stolfig Geschäftsführer Andreas Großheim Prokurist

Tel. +49 8452 72 94 0 Fax +49 8452 72 94 39 E-Mail info@mxprototyping.de

www.mxprototyping.de

#### Vertriebsbüro NRW

Andreas Großheim Am Kreikenmarkt 4 58809 Neuenrade

Tel. + 49 2394 24 23 46 Fax + 49 2394 24 23 47 Mobil +49 160 36 50 018

E-Mail vertrieb.nrw@mxprototyping.de



Bild: MX Prototyping

18 | 18

